# SPRAZINC R730

**SPRAZINC R730** è uno zincante protettivo chiaro. Il suo rivestimento anticorrosivo è ideale per proteggere tutte le superfici ferrose dalla corrosione, per ripristinare la zincatura compromessa dall’azione degli agenti atmosferici, per rivestire parti zincate danneggiate dalle operazioni di saldatura.

Raccomandato per la manutenzione corrente o preventiva di: tetti metallici, grondaie, serramenti, strutture, contenitori, impianti alimentari e non, attrezzature, saldature, ecc.

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

|  |  |
| --- | --- |
| Stato fisico | Sospensione di solidi in dispersione gassosa |
| Aspetto del getto con erogatore standard | Dispersione a nebulizzazione fine ad effetto pennello |
| Aspetto del getto con erogatore supplementare | Erogatore supplementare non previsto |
| Cannuccia | Disponibile nella scatola |
| Colore | Argenteo |
| Odore | Caratteristico |

### Contiene

zinco in polvere, resine fissanti, solventi chetonici, propellente Propano/Butano.

## MODALITÀ D’USO RACCOMANDATE

Pulire la superficie da trattare, eliminando ruggine e scorie. Agitare la bombola sino a sentire il movimento delle sfere all'interno. Da circa 20 cm di distanza spruzzare due mani di prodotto, mantenendo l'erogatore in posizione verticale, sino ad ottenere uno spessore secco compreso tra 50 e 80 micron. Temperatura di applicazione: 10°C. Prima di manipolare il pezzo attendere l’essiccazione totale (asciugatura al tatto: 20-30 minuti; asciugatura completa: 8-12 ore).

*AL FINE DI GARANTIRE IL COMPLETO SVUOTAMENTO DELL'EROGATORE CHE ALTRIMENTI SI INTASEREBBE IRRIMEDIABILMENTE, TERMINATO L'UTILIZZO, BISOGNA CAPOVOLGERE LA BOMBOLA E SPRUZZARE SINO A QUANDO NON ESCE PIù PRODOTTO, MA SOLO PROPELLENTE.*